

Determina n° 22/2025

Oggetto: Manutenzione straordinaria del manto stradale del parcheggio Eden (Lotto 1). Determina di aggiudicazione.

L'Amministratore Unico

Premesso che:

- con determina del 20/03/25, l'Amministratore Unico di ATAM SpA ha deliberato di approvare il progetto esecutivo del Lotto 1 – Manutenzione straordinaria del manto stradale del parcheggio Eden e procedere con l'avvio della procedura di gara per l'affidamento dei lavori;
- in data 21/03/2025 è stata pubblicata sulla piattaforma START la manifestazione di interesse finalizzata all'individuazione di operatori economici da invitare alla successiva procedura negoziata alla quale sono stati invitati tutti gli operatori economici iscritti all'Albo fornitori di ATAM per la categoria "lavori stradali";
- con determina dell'11/04/25, l'Amministratore Unico di ATAM SpA ha deliberato di approvare il nuovo quadro economico con la previsione nella stima globale del valore dell'appalto in oggetto del c.d. quinto d'obbligo di cui all'art. 120 del D.Lgs 36/23 e smi;
- in data 14/04/2025 è stata pubblicata sulla piattaforma START la procedura negoziata n. 13727 a cui sono stati invitati tutti gli operatori economici che avevano manifestato interesse;
- entro il termine per la presentazione delle offerte, scaduto il giorno 5 maggio 2025 alle ore 14.00, sono pervenute n. 12 offerte;

Preso atto che:

- l'appalto è aggiudicato in base al criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 50 co. 4 del Codice mediante ribasso unico percentuale sull'importo a base di gara, al netto dei costi della manodopera e degli oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso;
- completata con esito positivo la fase di esame della documentazione amministrativa e acquisiti i ribassi offerti, essendo il numero delle offerte superiore a cinque, il sistema START procede in automatico al calcolo della soglia di anomalia dell'offerta di cui all'allegato II.2 METODO A del Codice dei Contratti che risulta pari a **18,3345** ed alla esclusione delle offerte che risultano anomale;

Visti:

- i seguenti verbali di gara:
 - n. 1 sedute del 5/05/25 e 6/05/25
 - n. 2 seduta del 12/05/25;

conservati agli atti presso l'ufficio acquisti della Società da cui risulta la seguente classifica finale:

ID	Operatore economico	Ribasso percentuale
4	BRUSCHI SRL	18,12
5	IMPRESA VALERI SRL	17,33
8	LUCOS SRL	17,14
2	BENOCCI & C. SPA SOCIETA' A SOCIO UNICO	16,81
7	CMBSERVICESRL	16,57
6	PERRONESRL	16,29
12	IMPRESA EDILE E STRADALE PANZA SRL	10,88
3	MENCONI SRL	9,09
1	C.A.B. SRL	7,92
11	ABILS CONSORZIO STABILE	0,83

- la proposta di aggiudicazione del Responsabile del Procedimento Geom. Valentina Tavanti in favore della società BRUSCHI SRL;
- l'esito positivo delle verifiche di legge effettuate tramite il Portale Servizi A.N.AC. - Fascicolo Virtuale dell'Operatore Economico;

Rilevata la correttezza del procedimento amministrativo fino ad oggi svolto;

DETERMINA

per quanto esposto in narrativa:

- di aggiudicare i lavori di manutenzione straordinaria del manto stradale del parcheggio Eden (Lotto 1) ai sensi dell'art. 50 co. 1 lettera c) del D.Lgs 36/23 e s.m.i. alla società Bruschi Srl di Cortona (AR) per l'importo di € 326.587,30 oltre iva, così ripartiti: € 258.093,90 oltre iva per lavori, € 14.500,09 oltre iva per costi della sicurezza e € 53.993,32 oltre iva a titolo di quinto d'obbligo;
- di dare mandato agli uffici di predisporre tutti gli atti necessari per il completamento delle procedure amministrative.

Arezzo lì, 14/05/2025

L'Amministratore Unico
Carla Tavanti